

Goldspar Satin

Vernici trasparenti

Vernice Trasparente Satinata a Rapida Essiccazione



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Una vernice trasparente poliuretanica satinata sviluppata per uso negli interni. Resistente all'acqua calda, acidi moderati ed alcali. La formulazione a rapida essiccazione minimizza contaminazioni da polvere.

INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	YVA251
Finitura	Satinato
Peso Specifico	0.900
Volumi Solidi	46%
Vita da scaffale media	2 anno
VOC	425 g/lt
Pezatura	375 ml 750 ml 2,5 lt

DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

	Essiccazione							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Fuori polvere	5 ore		3 ore		1 ore		30 minuti	

	Ricopertura							
	Temperatura del supporto							
Ricoperto con	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Goldspar Satin	24 ore	4 giorni	15 ore	3 giorni	6 ore	2 giorni	3 ore	1 giorno

APPLICAZIONE E IMPIEGO

Preparazione

LEGNO PRECEDENTEMENTE VERNICIATO

In Buone Condizioni Pulire con i diluenti. Carteggiare omogeneamente con carta di grana 280-320. Rimuovere la polvere della carteggiatura con diluenti.

In Cattive Condizioni Rimuovere tutti i cicli precedenti.

LEGNO NUDO Carteggiare/levigare con carta abrasiva di grado 80-180 e poi con carta di grado 280. Rimuovere la polvere dovuta alla carteggiatura attraverso un'accurata strofinatura. Se si utilizza del solvente lasciare asciugare completamente e quindi applicare la prima mano.

Primerizzazione del legno nudo Diluire la prima mano al 10-15% con Diluente N.1.

Metodo

Applicare minimo 3 mani (non diluite), di più se si applica a rullo. Non utilizzare direttamente dalla lattina. Versare in un contenitore separato la quantità che stimate di applicare.

Suggerimenti

Miscelazione Mescolare bene prima dell'uso.

Diluente Diluente N.1, Diluente N.3

Solvente di Pulizia Diluente N.1

Spruzzo Airless (Applicazione a spruzzo - solo per uso professionale) Pressione: 176-210 bar. Diametro Ugello: 1365-1580.

Spruzzo Convenzionale (Applicazione a spruzzo - solo per uso professionale) Pressione: 2-3 bar. Diametro Ugello: 1,1-1,4mm. Diluire al 25-30% con il Diluente N.3

Rullo Se si applica a rullo, togliere la pittura in eccesso con un pennello od un tampone altrimenti ci potrebbe essere un intrappolamento di bolle nel film.

Altro Per l'applicazione a spruzzo Airmix: Pressione. 2 bar. Diametro Ugello: 06-113. Per ottenere le migliori prestazioni carteggiare leggermente tra le mani con carta grana 320-400. Non utilizzare direttamente dalla lattina. Versare in un contenitore separato la quantità che stimate di applicare.

Punti Importanti

Utilizzare solo diluenti raccomandati. Utilizzare solo sopra la linea di galleggiamento. Evitare di pitturare sotto i raggi solari diretti. La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 15°C e massimo 35°C. La temperatura ambiente dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/41°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura del supporto deve essere minimo 5°C/41°F e massimo 35°C/95°F.

Compatibilità/Substrati

Adatto per uso su tutti i tipi di legno eccetto l'applicazione diretta sui legni oleosi come il Teak e l'Iroco.

Numero di Mani

3 minimo

Resa

(Teorica) - 11.5 m²/lt

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare <http://www.yachtpaint.com>.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2014.

Goldspar Satin

Vernici trasparenti

Vernice Trasparente Satinata a Rapida Essiccazione



	(Pratica) - 10.3 m ² /lt
Spessore Film Asc. Raccomandato per mano	40 micron asciutti a pennello
Spessore Film Bag. Raccomandato per mano	87 micron bagnati a pennello
Metodi di applicazione	Pennello, Rullo, Airmix, Spruzzo Airless, Spruzzo Convenzionale (Applicazione a spruzzo - solo per uso professionale)

TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Immagazzinaggio

INFORMAZIONI GENERALI:

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di Goldspar Satin è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/41°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

TRASPORTO:

Goldspar Satin deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.

Sicurezza

GENERALE:

Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico.

SMALTIMENTO:

Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento.

I residui di Goldspar Satin non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.

NOTE IMPORTANTI

L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e dalla nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare <http://www.yachtpaint.com>.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2014.