



Catalogo > Serbatoi erogatori > Serbatoi erogatori

Tank fuel



01



02



03



04



05



06



07



08



09



10



11



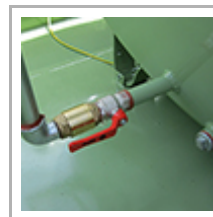
12



13



14



15



16



17

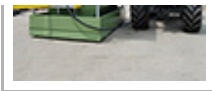


18





19



20

Tank fuel:

Serbatoi Contenitori, distributori mobili omologati per stoccaggio gasolio.

Contenitore-distributore TANK FUEL per gasolio, omologato a norma di legge secondo il D.M. 31/7/34 Titolo I N. XVII, il D.M. 19/3/90 e D.M. 12/09/2003 approvato dal ministero dell'Interno con atto n. DCPST/A7/4984/AT/09189 del 26 luglio 2007 e successivi rinnovi ed estensioni.

Capacità disponibili: 490, 1000, 1300, 2400, 3000, 5000, 7000 e 9000 lt.

Descrizione generale:

1. Serbatoi:

Serbatoi ad asse orizzontale (tranne il mod. 490 che è verticale), cilindrici, costruiti con fondi bombati e lamiera calandrata in acciaio al carbonio S 235 JR UNI EN 10025, saldati ad arco sommerso e successivamente trattati con uno strato di antiruggine ed uno strato di smalto a finire di colore verde; collaudati a tenuta.

Sono corredati di:

- Passo d'uomo Ø 400 mm con coperchio imbullonato e guarnizione.
- Ghiera con attacco rapido di carico da 3" lucchettabile.
- Valvola limitatrice di carico tarata al 90% della capienza geometrica del serbatoio.
- Sfiato con retina rompifiamma.
- Indicatore di livello visibile esternamente con tubo di protezione interno per il galleggiante.
- Piedi d'appoggio antirotolamento.
- Scarico di fondo per eventuali pulizie periodiche con tappo di sicurezza.
- Tubo di aspirazione esterno rialzato per consentire un'ideale decantazione del gasolio; l'aspirazione è dotata di valvola di non-ritorno, filtro e valvola a sfera.
- Punto di collegamento per la messa a terra ed equipotenziale.

2. Bacino di contenimento:

Realizzato in lamiera di acciaio al carbonio S 235 JR UNI EN 10025 con telaio di fondo autoportante già predisposto per il fissaggio mediante bulloni ai piedi del serbatoio; adatto al posizionamento su qualsiasi terreno (anche per ubicazione permanente).

Realizzato con capacità pari al 50% del volume nominale del serbatoio come prescritto dalle direttive di sicurezza del D.M. 19-03-90.

Sono completi di piastre di sollevamento, attacco di messa a terra e manicotto con tappo di scarico, n° 4 alloggiamenti idonei al montaggio e fissaggio dei montanti della tettoia.

Sono integralmente trattati con uno strato di antiruggine e uno strato di smalto di colore verde a finire.

3. Tettoia:

Tettoia di protezione dagli agenti atmosferici, realizzata con robusto telaio in acciaio al carbonio zincato e copertura in lamiera grecata zincata autoportante.

Sono realizzate per essere montate e fissate mediante bulloni agli alloggiamenti ricavati nei bacini di contenimento dei Tank Fuel.

4. Armadio di erogazione:

- Armadietto metallico verniciato a polveri e munito di chiusura a chiave.
- Quadro elettrico contenuto in apposita cassetta con grado di protezione IP 55 completo di interruttore, pulsante di emergenza e gestione del "blocco pompa al minimo livello".
- Elettropompa autoadescante a palette portata 50-70-90 lt.min., by-pass e filtro di linea incorporati, collegata a motore elettrico da 230 V monofase o 400 V trifase c.a. (disponibile anche nella versione con pompa manuale TF/M).
- Contaltri ad uso non commerciale con parziale azzerabile e totalizzatore progressivo (esonerato da verifica metrica in base alla Circ. Min. nr. 67 del 25.7.96).
- 4 m di tubo in gomma antistatico completo di pistola automatica.

Modelli - armadi di erogazione:

- **TF/50** : (portata 50 lt. min.) con Elettropompa 230/400 Volt.
- **TF/70** : (portata 70 lt. min.) con Elettropompa 230/400 Volt.
- **TF/90** : (portata 90 lt. min.) con Elettropompa 230/400 Volt.
- **TF/BATTERIA** : con Elettropompa 12 o 24 Volt, portata 50-60 lt. min.
- **TF/M** : armadietto metallico verniciato con chiusura a chiave, comprendente Pompa Rotativa, mt.4 di tubo in gomma 3/4" con pistola terminale manuale, tubo di aspirazione e valvola di fondo.

Modelli - Distributori di gasolio:

- **TF/GLM-M** : linea ES PUMP, distributore ad uso non commerciale con Testata Meccanica; 70 l/min (GLM -70) o 90 l./min (GLM-100).

- **TF/Eco** : Distributore omologato, per carburanti di cat. C, portata 70 l/min.
- **TF/Fimac** : Distributore industriale per carburanti cat. C, omologato ed approvato a livello metrico con certificato CEE, portata da 50 a 120 l/min.
- **TF/Quantium** : Distributore industriale omologato ed approvato a livello metrico con certificato CEE, portate disponibili 50, 80 e 130 lt/min.
- **TF/Cubo 50-70** : (portata 56-70 lt. min.) struttura autoportante in lamiera verniciata, con Elettropompa autoadescante a palette, portata 56-70 lt./min., by-pass incorporato, filtro di linea, motore 230 Volt, contaltri ad uso privato, pistola ad arresto automatico, mt.4 di tubo in gomma antistatico da 3/4".

Modelli - Distributori di gasolio integrati con sistemi gesionali:

- **TF/GLM-C** : linea ES PUMP, distributore ad uso privato dotato di **Testata Elettronica MC**, per eseguire erogazioni veloci e precise, utilizzabile solo da personale abilitato (max 50 codici utente) con memoria locale delle ultime 200 erogazioni eseguite, permettendo il controllo e la verifica dei litri erogati.
- **TF/GLM-E** : linea ES PUMP distributore ad uso privato dotato di **Testata Elettronica FM**, per eseguire erogazioni veloci e precise, utilizzabile solo da personale abilitato (max 120 utenti) con memoria locale delle ultime 200 erogazioni, permettendo il controllo e la verifica dei litri erogati.
- **CVTV : Sistema integrato di controllo e rifornimento** - Distributore per gasolio omologato dal Ministero dell'Interno (Approvazione per carburanti di tipo "C" n. DCPST/A7/10000/AT/09189 del 19/09/2008) abbinato al sistema Amico 2002 TAG On-line e al sistema **Emiltouch**.
- **TF/SS-FM** : distributore ad uso privato dotato di **Testata Elettronica FM**, per eseguire erogazioni veloci e precise, utilizzabile solo da personale abilitato (max 120 utenti) con memoria locale delle ultime 200 erogazioni, permettendo il controllo e la verifica dei litri erogati.

Sistemi di gestione e monitoraggio dei rifornimenti applicabili ed abbinabili:

Sistemi completi ed economici per la gestione delle flotte di veicoli in parchi privati dedicati al rifornimento di carburante. Soluzioni sicure ed affidabili per il controllo dei rifornimenti di carburante in automatico, 24 ore su 24, 7 giorni su 7.

Tali sistemi sono abbinabili a gruppi di erogazione muniti di contaltri versione pulser.

- **EMILTOUCH** - Sistema basato su sistema operativo Windows CE, costituito da un touch-screen con display da 8", lettore TAG, modulo GPRS, scheda I/O e modulo di alimentazione. Il sistema è già predisposto per i collegamenti via LAN, GPRS, oltre che scarico dati via TAG.
- **AMICO 2002** - Amico 2002 CARD e TAG sono disponibili nelle versioni: base - via cavo - On line.
- **AMICO 2002 TAG**, con chiave d'accesso al sistema che contiene un chip programmabile senza contatto, a onde radiomagnetiche, che viene letta e codificata con il solo avvicinamento al lettore e garantisce un ottimo funzionamento anche in ambienti molto sporchi o polverosi.
- **MC BOX Pannello di controllo elettronico** - Il sistema MC consiste in un pannello multi-utente, software dedicato ed accessori per il collegamento al PC. Monitorizza il consumo carburante ad uso privato, per mezzo di gruppi erogatori con pompa e contaltri. Disponibile a 12 o 24 V o 230 V.

Accessori opzionali:

- **OCIO** - Sistema per la gestione in continuo del livello del liquido nei serbatoi (inclusi i serbatoi interrati). Ad elevata precisione e semplicità di installazione. OCIO consente una visualizzazione del livello del carburante. Tale sistema è costituito da un tubo per il rilevamento della pressione statica e un'unità di controllo dotata di software per gestire e definire gli allarmi, l'indicazione del livello e l'unità di misura.
- **ES-LEVEL** - Innovativa sonda modulare magnetostriativa, ad alta precisione per il monitoraggio del livello del carburante nei serbatoi. Vanta le triplice funzione di indicatore, di interruttore e di trasmettitore di livello e altre funzioni quali: monitoraggio dell'acqua presente nel serbatoio, allarmi visivi, sensori di temperatura (opzionali).
- **TANK BOX** - Box costruito interamente in lamiera zincata grecata a forte nervatura, realizzato per dare protezione aggiuntiva ai serbatoi Tank Fuel. Estrema facilità e rapidità di montaggio.
- **AVVOLGITUBO** - Costruiti in acciaio INOX AISI 304 o in acciaio al carbonio verniciato, sono ideali per impieghi a medie distanze per tubo Ø 1" o 3/4". Dotati di tampone fine corsa, giunto girevole e guarnizioni.
- **FILTRI** - Ampia gamma di sistemi di filtraggio sia per rimuovere contaminanti solidi che per separare e rimuovere l'acqua presente nel carburante.
- **OIL FUEL CONTAINER** - Container omologati dal Ministero dell'Interno destinati a liquidi infiammabili di categoria "C", carburante e lubrificante, per una capacità massima di 9000 lt. Per maggiori informazioni vai alla sezione dedicata agli OIL FUEL CONTAINER.

Certificati a corredo:

- Manuale di uso e manutenzione
- Dichiarazione di CONFORMITA' di TIPO, corredata da copia dell'Omologazione Ministeriale e copia del D.M. 19-03-90.
- Dichiarazione di CONFORMITA' CE dei gruppi erogatori.
- Certificato di COLLAUDO.
- Tabella centimetrica di taratura.