

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Perfection, poliuretano bicomponente, è lo smalto International di elevate prestazioni per finiture ad alta brillantezza. La presenza di filtri UV unitamente alle caratteristiche del poliuretano assicurano la maggior durata possibile del film di pittura.

* La caratteristica resistenza all'abrasione rende questo prodotto la scelta migliore per il trattamento delle aree soggette ad usura, come i ponti (con l'aggiunta dell'additivo antisdrucchio Non Slip Additive).

* Chimicamente resistente al gasolio, oli, acidi moderati ed alcali

INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	YHA183-Platino A183, YHA184-Bianco A184, YHA192-Bianco A192, YHA194-Bianco A194, YHA198-Bianco A198, YHA216-Blu A216, YHB000-Bianco B000, YHB663-Verde Scuro B663, YHE294-Rosso E294, YHF991-Blu F991, YHK990-Blu Scuro K990, YHS056-Giallo S056, YHS070-Crema S070, YHS187-Bianco S187, YHS248-Bianco S248, YHS253-Bianco S253, YHS299-Rosso S299, YHS936-Blu S936, YHY999-Nero Y999
Finitura	Elevata Lucentezza
Peso Specifico	1.17
Volumi Solidi	49%
Rapporto di Miscelazione	2:1 in volume (come fornito)
Catalizzatore	YGB001
Vita da scaffale media	2 anno
VOC	486 g/lt
Pezatura	750 ml, 2.5 lt

Nota: Non tutti i colori e le pezzature sono disponibili in tutti i paesi. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Tecnico International.

DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

	Essiccazione			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Fuori polvere	11 ore	7 ore	4 ore	3 ore
Carteggiabile	24 ore	24 ore		12 ore
Durata della miscela	5 ore	3 ore	2 ore	1 ore

Nota: Nota: La durata miscela si riferisce alla lavorabilità effettiva della miscela. Carteggiabile le cifre si riferiscono all'applicazione spray.

	Ricopertura							
	Temperatura del supporto							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Ricoperto con	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Perfection	28 ore	4 giorni	14 ore	3 giorni	6 ore	2 giorni	4 ore	1 giorno

Nota: Nota: In caso di applicazione a spruzzo, il prodotto può essere ricoperto quando è asciutto al tatto.

APPLICAZIONE E IMPIEGO**Preparazione****A pennello/ruolo:****SUPERFICI PRECEDENTEMENTE PITTURATE**

In Buone Condizioni Pulire con Super Cleaner, sciacquare con acqua dolce e lasciare asciugare. Abrasivare con carta di grana 280-320.

In Cattive Condizioni Rimuovere tutte le mani precedenti e primerizzare la superficie.

PRIMERIZZAZIONE Tutte le indicazioni relative alla preparazione delle superfici nude sono riportate nelle schede tecniche degli appositi primer.

LEGNO NUDO Primerizzare con Interprotect.

ACCIAIO Primerizzare con Interprotect.

ALLUMINIO Primerizzare con Interprotect.

VTR Pulire con Super Cleaner, sciacquare con acqua dolce e lasciare asciugare. Sabbiare o abrasivare con carta di grana 180-220. Non necessita di primerizzazione.

GELCOAT SBIADITO/INVECCHIATO Il gelcoat sbiadito/invecchiato è potenzialmente più poroso rispetto al gelcoat nuovo quindi il rischio di intrappolamento di solvente/umidità è maggiore. L'intrappolamento potrebbe risultare nella formazione di

bolle nel film di pittura. Per diminuire il rischio della formazione delle bolle nel film di pittura si consiglia di applicare 3 mani di Interprotect per isolare il gelcoat. Interprotect deve essere ricoperto con Perfection Undercoat prima dell'applicazione dello smalto.

TUTTI I SUBSTRATI Utilizzare Perfection Undercoat.

A spruzzo - Solo per uso professionale:

SUPERFICI PRECEDENTEMENTE PITTURATE:

In Buone Condizioni: Pulire con Super Cleaner, sciacquare con acqua dolce e lasciare asciugare. Abrasivare con carta di grana 280-320.

In Cattive Condizioni: Rimuovere tutte le mani precedenti e primerizzare la superficie.

PRIMERIZZAZIONE: La preparazione dei substrati è trattata separatamente nella scheda tecnica del primer.

LEGNO NUDO: Primerizzare con Interprime 820.

VTR: Pulire con Super Cleaner, sciacquare con acqua dolce e lasciare asciugare. Abrasivare con carta di grana 180-220.

GELCOAT SBIADITO/INVECCHIATO: Il gelcoat sbiadito/invecchiato è potenzialmente più poroso rispetto al gelcoat nuovo quindi il rischio di intrappolamento di solvente/umidità è maggiore. L'intrappolamento potrebbe risultare nella formazione di bolle nel film di pittura. Per diminuire il rischio della formazione delle bolle nel film di pittura si consiglia di applicare 3 mani di Interprotect per isolare il gelcoat. Interprotect deve essere ricoperto con Perfection Undercoat prima dell'applicazione dello smalto.

TUTTI I SUBSTRATI: Utilizzare Perfection Undercoat o Interprime 880 prima dell'applicazione dello smalto. Carteggiare Perfection Undercoat o Interprime 880 con carta di grana 400 o superiore, a secco o ad umido. Assicurarsi che la superficie sia accuratamente pulita. L'uso di panni antipolvere e di un solvente di pulizia di buona qualità permette di ottenere un buon livello di pulizia della superficie. Durante il processo di pulizia è importante non lasciare che il solvente di pulizia o l'acqua si asciughi sulla superficie. I residui devono essere rimossi utilizzando carta asciutta. Le tracce di residui da carteggiatura sulla superficie potrebbe condizionare la finitura.

Metodo

A pennello/ruolo: Carteggiare il sottosmalto, con carta di grana 320-400 a umido o a secco. Rimuovere la polvere con un panno anti-polvere. Applicare 2-3 mani.

A spruzzo (Solo per uso professionale): Per ottenere la migliore finitura, la prima mano dovrebbe essere applicata ad uno spessore sufficiente ad ottenere una copertura ed una dilatazione del film omogenei, ma non tentare di ottenere subito un film totalmente coprente. Non applicare una mano "a fumo". Aspettare fino a che la prima mano sia "quasi asciutta al tatto". Applicare una mano piena. Quando questa mano è quasi asciutta al tatto, applicare altre 1 o 2 mani piene (in base al colore) per avere la massima copertura. Se si devono applicare altre mani di Perfection, aspettare almeno altre 24 ore, per permettere a tutto il solvente di evaporare.

Suggerimenti

Spruzzo Convenzionale: Per l'applicazione a spruzzo convenzionale ridurre la viscosità a 14 sec., DIN 4 o equivalente. Pressione: 3-4 bar. Diametro Ugello: 1,0-1,4mm. (Solo per uso professionale.)

Miscelazione Mescolare separatamente i due componenti prima della miscelazione. Miscelare il catalizzatore e la base, mescolare e lasciar riposare per 20 minuti, per permettere la fuoriuscita delle bolle.

Diluente: YTA910, YTA915, YTA920, YTA925 (Solo per uso professionale)

Pennello/ruolo - Thinner No 9, Thinner 100. Non diluire più del 10%.

Diluizione: Mescolare la base con il catalizzatore quindi diluire come necessario. La scelta del diluente dipende dalle condizioni ambientali, le impostazioni della pistola, la tecnica di applicazione e la viscosità della pittura. Come guida generale: 10-20°C - YTA910; 18-35°C - YTA920. Per indicazioni più esaurienti sulla diluizione consultare il Manuale d'Applicazione Professionale.

Solvente di Pulizia: YTA910, YTA915, YTA920, YTA925

Controllo della ventilazione e dell'umidità: Applicare in ambiente ventilato e secco. Evitare l'applicazione in condizioni di elevata umidità (U.R. superiore all'80%).

Altro: Per l'utilizzo in coperta, aggiungere l'additivo anti-sdrucchiolo Intergrip. L'essiccazione completa è raggiunta dopo 7-10 giorni a 15°C. Se necessario, è possibile impiegare l'opacizzante Polyurethane Matting Additive con Perfection. Consultare la scheda tecnica del Polyurethane Matting Additive per informazioni sull'utilizzo del prodotto.

Punti Importanti

La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C/50°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura ambiente dovrà essere minimo 10°C e massimo 40°C. La temperatura del supporto dovrà essere minimo 10°C e massimo 40°C. Non utilizzare in condizioni molto ventose. Evitare di pitturare sotto i raggi solari diretti. Evitare condizioni umide. Non applicare sopra pitture convenzionali o costruzioni flessibili. Non utilizzare se non accuratamente miscelato con il catalizzatore nel rapporto specificato. Non adatto per superfici permanentemente immerse. Evitare di applicare nelle ore serali in quanto l'eventuale condensa potrebbe causare una perdita di lucentezza durante la catalizzazione notturna. Lasciare essiccare in un ambiente ben ventilato. Se Perfection viene usato nel colore rosso, si dovrà applicare una mano finale di trasparente, per prevenire sbiadimenti o cali di brillantezza.

Compatibilità/Substrati

Non utilizzare Perfection sulle costruzioni flessibili. Si spacherà su scafi di fasciame a paro e all'inglese. Perfection non deve essere utilizzato sopra prodotti monocomponenti. Non adatto per superfici permanentemente immerse.

A spruzzo: Applicare solo su finiture poliuretatiche carteggiate, Perfection Undercoat o Interprime 880 di International. Assicurarsi che tutto il residuo della carteggiatura sia rimosso prima dell'applicazione della finitura Perfection.

Numero di Mani

Spruzzo Convenzionale: Minimo 1/2 mano + 2 mani piene
2-3 a pennello/ruolo

Resa

(Teorica) - 13.24 m²/lt
(Pratica) - 11.9 m²/lt

Perfection

Finiture

Finitura Poliuretana dalle Prestazioni Massime



Spessore Film Asc. Raccomandato per mano	37 micron asciutti
Spessore Film Bag. Raccomandato per mano	76 micron bagnati
Metodi di applicazione	Pennello, Rullo, Spruzzo Convenzionale (Applicazione a spruzzo - solo per uso professionale).

TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Immagazzinaggio

INFORMAZIONI GENERALI:

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di questo prodotto è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/41°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

TRASPORTO:

Perfection deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.

Sicurezza

GENERALE:

Contiene isocianati che possono essere nocivi per l'apparato respiratorio. Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico.

SMALTIMENTO:

Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento.

I residui di Perfection non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.

NOTE IMPORTANTI

L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e dalla nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare www.yachtpaint.com.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.