

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Primer monocomponente convenzionale privo di catrame ad essiccazione veloce, per tutte le superfici immerse. Può essere utilizzato sotto tutte le antivegetative International o come isolante/sigillante per applicazione sopra antivegetative incompatibili o sconosciute.

* Primocon previene la lisciviazione di TBT da una vecchia antivegetativa a base stagno se applicato ad uno spessore minimo di 80 micron (minimo due mani a rullo) e se il film rimane intatto.

INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	YPA984-Grigio
Finitura	Opaca
Peso Specifico	1.1
Volumi Solidi	33%
Vita da scaffale media	2 anni
VOC	584 g/lt
Pezatura	750 ml, 2.5 lt, 5 lt

DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

	Essiccazione							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Fuori polvere	1.5 ore		1 ore		1 ore		1 ore	

	Ricopertura							
	Temperatura del supporto							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Ricoperto con	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Micron 350	6 ore	1 mesi	3 ore	1 mesi	3 ore	1 mesi	3 ore	1 mesi
Micron Optima	24 ore	1 mesi	16 ore	1 mesi	11 ore	1 mesi	8 ore	1 mesi
Micron WA	24 ore	1 mesi	5 ore	1 mesi	3 ore	1 mesi	1 ore	1 mesi
Primocon	3 ore	indef.	3 ore	indef.	3 ore	indef.	3 ore	indef.

Nota: Per tutte le altre antivegetative International come Cruiser Uno EU, Boatguard EU, Ultra EU, Cruiser Polishing Antifouling, Cruiser Premium Plus, Interspeed Extra, Micron Superior, Micron Extra EU, Micron LZ, Navigator, Ultra 300, Boatguard 100, Cruiser 200/250, Trilux 200 and Trilux Hard Antifouling, Uni-Pro 250, fare riferimento agli intervalli di ricopertura di Micron 350. Se si supera l'intervallo massimo di ricopertura, carteggiare con carta 80-180. I tempi di essiccazione si riferiscono all'applicazione a pennello ed a rullo.

APPLICAZIONE E IMPIEGO**Preparazione**

Lavare tutte le superficie escluso l'ACCIAIO con Super Cleaner.

VTR NUDA Carteggiare con carta abrasiva di grado 180-220.

LEGNO NUDO/COMPENSATO Carteggiare/levigare con carta abrasiva di grado 80-180 e poi con carta di grado 280. Rimuovere la polvere di carteggiatura con un pennello, spolverando o passando un panno antipolvere. Se si utilizza solvente, lasciare asciugare completamente prima di applicare i prodotti raccomandati per l'applicazione diretta sul legno (v. i cicli di pitturazione specifici).

ALLUMINIO Sgrassare con solvente o con Super Cleaner. Carteggiare bene con carta di grana 24-120 (compatibile con alluminio). Per ottenere un'ottima adesione si raccomandano grane più grosse. Pulire accuratamente e lasciare asciugare. Pre-primerizzare prima possibile utilizzando un primer International (entro 8 ore) come indicato per cicli di pitturazione specifici.

ZINCO/ACCIAIO GALVANIZZATO Sgrassare con solvente o con Super Cleaner. Carteggiare bene con carta di grana 60-120. Lavare accuratamente e lasciare asciugare completamente. Pre-primerizzare utilizzando un primer International come indicato per cicli di pitturazione specifici.

PIOMBO Sgrassare con solvente o con Super Cleaner. Carteggiare bene con carta di grana 120 oppure utilizzare una spazzola meccanica. Pulire accuratamente e lasciare asciugare. Pre-primerizzare utilizzando un primer International come indicato per cicli di pitturazione specifici.

ACCIAIO Sabbiare a grado Sa 2½ - superficie metallica quasi bianca. Se non è possibile sabbare discare il metallo con dischi di grana 24-36 fino ad ottenere una superficie uniforme e pulita a metallo bianco con un'incisione media di 50-75 micron. Utilizzare smerigliatrice angolare per le piccole aree. Pre-primerizzare con Primocon e diluire 10-15% con Diluente N.3.

SUPERFICIE PRECEDENTEMENTE PITTURATA CON ANTIVEGETATIVA

In Buone Condizioni Rimuovere il materiale non ben aderente. Lavare accuratamente con acqua dolce. Lasciare asciugare.

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare www.yachtpaint.com.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.

Metodo	In Cattive Condizioni Rimuovere utilizzando Interstrip. Se necessario, stuccare con il prodotto appropriato dopo che la prima mano di Primocon è stata applicata. Rimuovere ogni traccia di polvere con un panno antipolvere. Applicare il numero di mani come segue: VTR - 1, Legno/Compensato - 3, Alluminio/Leghe leggere/Zinco/Acciaio galvanizzato/Piombo/Acciaio- 5, Barriera/Mano isolante - 1.
Suggerimenti	Miscelazione Mescolare bene prima dell'uso. Diluente YTA085 Diluente N.3 GTA007. Solvente di Pulizia YTA085 Diluente N.3 Spruzzo Airless Pressione: 211 bar. Diametro Ugello: 2180-2680.
Punti Importanti	Non impiegare sotto i 5°C. Non ricoprire con prodotti bicomponenti. La temperatura ambiente dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/41°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/41°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura del substrato deve essere almeno 3°C / 5°F sopra il punto di rugiada e non oltre 35°C/95°F. In alcune condizioni applicative potrebbe non essere possibile raggiungere lo spessore (film asciutto) di 40 micron con un'unica mano. Per il trattamento del gelcoat un'unica mano di Primocon sarà sufficiente, purchè lo spessore (film asciutto) sia di almeno 20 micron. Sugli altri tipi di supporto si dovranno applicare ulteriori mani per ottenere uno spessore adeguato del film di pittura, che assicuri la protezione del supporto. Se applicato a 80 micron s.f.a. (minimo 2 mani a rullo) Primocon isola le vecchie antivegetative a base stagno impedendo il rilascio di TBT in ambiente esterno. L'assenza di rilascio di TBT è stata verificata studiando l'antivegetativa TBT SPC Superyacht 900 ricoperta con Primocon (applicato come sopra indicato). Il metodo utilizzato per determinare il tasso di lisciviazione è ASTM D5108-90 (2002) Metodo di Test Standard per il Tasso di Rilascio di Compositi Organostannici nel Mare di Cicli Antivegetativi.
Compatibilità/Substrati	Adatto per tutti i substrati specificati.
Numero di Mani	1-5 a pennello in base al substrato
Resa	(Teorica) - 8.33 m ² /lt (Pratica) - 7.4 m ² /lt a pennello
Spessore Film Asc. Raccomandato per mano	40 micron asciutti
Spessore Film Bag. Raccomandato per mano	121 micron bagnati
Metodi di applicazione	Spruzzo Airless, Pennello, Rullo

TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Immagazzinaggio	INFORMAZIONI GENERALI: Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di Primocon è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/41°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari. TRASPORTO: Primocon deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.
Sicurezza	GENERALE: Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico. Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento. SMALTIMENTO: I residui di Primocon non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.
NOTE IMPORTANTI	<i>L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e dalla nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.</i>