

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Primer epossidico ad essiccazione veloce e facile da applicare per protezione ad alta prestazione

* Eccellente protezione anticorrosiva

* Ancorante per antivegetative da utilizzare sopra primer epossidici

* Buona resistenza all'abrasione

INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	YPA400-Bianco, YPA403-Grigio
Finitura	Opaca
Peso Specifico	1.4
Volumi Solidi	45%
Rapporto di Miscelazione	3:1 in volume
Catalizzatore	YPA404
Vita da scaffale media	2 anno
VOC	464 g/lt
Pezatura	750 ml, 2.5 lt, 5 lt

DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

	Essiccazione			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Fuori polvere	4 ore	2 ore	1 ore	30 minuti
Immersione	24 ore	18 ore	12 ore	8 ore
Durata della miscela	10 ore	5 ore	3 ore	2 ore

Ricoperto con	Ricopertura							
	Temperatura del supporto							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
B.F.A.	-	-	5 ore	9 ore	-	-	-	-
Interfill 830	-	-	36 ore	3 mesi	24 ore	3 mesi	24 ore	3 mesi
Interprotect	10 ore	6 mesi	5 ore	6 mesi	3 ore	6 mesi	2 ore	6 mesi
Micron 77	10 ore	24 ore	5 ore	9 ore	3 ore	7 ore	1 ore	5 ore
Micron 99	10 ore	24 ore	5 ore	9 ore	3 ore	7 ore	1 ore	5 ore
Micron Extra EU	10 ore	24 ore	5 ore	9 ore	3 ore	7 ore	1 ore	5 ore
Micron WA	10 ore	1 mesi	5 ore	1 mesi	3 ore	1 mesi	1 ore	1 mesi
Perfection Undercoat	10 ore	5 giorni	5 ore	3 giorni	3 ore	2 giorni	2 ore	1 giorni
Polyurethane Basecoat	10 ore	5 giorni	5 ore	3 giorni	3 ore	2 giorni	2 ore	1 giorni
Pre-Kote	10 ore	24 ore	5 ore	9 ore	3 ore	7 ore	1 ore	5 ore
Trilux 33	10 ore	24 ore	5 ore	9 ore	3 ore	7 ore	1 ore	5 ore
Watertite	-	-	36 ore	3 mesi	24 ore	3 mesi	24 ore	3 mesi

Nota: Per tutte le altre antivegetative International come Cruiser Uno EU, Boatguard EU, Ultra EU, Cruiser Polishing Antifouling, Cruiser Premium Plus, Micron Superior, Navigator e Trilux Hard Antifouling, fare riferimento agli intervalli di ricopertura di Micron Extra EU. Gli intervalli di ricopertura si riferiscono ad applicazioni con Pennello/Rullo. Se è superato l'intervallo massimo di ricopertura, carteggiare a umido e a secco con carta di grado 180-220.

APPLICAZIONE E IMPIEGO**Preparazione**

ACCIAIO Sgrassare con solvente o con Super Cleaner. Sabbiare a grado Sa 2½ - superficie metallica quasi bianca. Se non è possibile sabbia discare il metallo con dischi di grana 24-36 fino ad ottenere una superficie uniforme e pulita a metallo bianco con un'incisione media di 50-75 micron. Utilizzare smerigliatrice angolare per le piccole aree.

ALLUMINIO Sgrassare con solvente o con Super Cleaner. Carteggiare bene con carta di grana 24-120 (compatibile con alluminio). Per ottenere un'ottima adesione si raccomandano grane più grosse. Pulire accuratamente e lasciare asciugare. Primerizzare prima possibile utilizzando un primer International raccomandato (entro 8 ore) come indicato per cicli di pitturazione specifici.

ZINCO/ACCIAIO GALVANIZZATO Sgrassare con solvente o con Super Cleaner. Carteggiare bene con carta di grana 60-120. Lavare accuratamente e lasciare asciugare completamente. Primerizzare prima possibile utilizzando un primer International raccomandato (entro 8 ore) come indicato per cicli di pitturazione specifici.

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare www.yachtpaint.com.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.

Metodo	<p>ACCIAIO INOX Praticare una leggera sabbiatura, sufficiente a produrre un profilo di 50 micron. Lavare accuratamente e lasciare asciugare completamente. Primerizzare prima possibile utilizzando un primer International raccomandato (entro 8 ore) come indicato per cicli di pitturazione specifici.</p> <p>PIOMBO Sgrassare con solvente o con Super Cleaner. Carteggiare bene con carta di grana 120 oppure utilizzare una spazzola meccanica Pulire accuratamente e lasciare asciugare. Primerizzare prima possibile utilizzando un primer International raccomandato (entro 8 ore) come indicato per cicli di pitturazione specifici.</p> <p>LEGNO NUDO Carteggiare/levigare con carta abrasiva di grado 80-180 e poi con carta di grado 280. Rimuovere la polvere di carteggiatura con un pennello, spolverando o passando un panno antipolvere. Se si utilizza solvente, lasciare asciugare completamente prima di applicare i prodotti raccomandati per l'applicazione diretta sul legno (v. i cicli di pitturazione specifici).</p>
Suggerimenti	<p>Se necessario, stuccare con il prodotto appropriato dopo che la prima mano di Interprotect è stata applicata. Rimuovere ogni traccia di polvere con un panno antipolvere. Applicare il numero di mani come segue: Acciaio/Alluminio/Leghe - 4 in Opera Morta, 5 in Opera Viva. Piombo - 5, Legno - 3. Quando si applica come mano isolante sopra Interprime 820: 1 mano.</p> <p>Miscelazione Mescolare o agitare bene i due componenti. Miscelare accuratamente base e catalizzatore e attendere 10 minuti per lasciare disperdere eventuali bolle.</p> <p>Diluente YTA061 Diluente N.7 GTA220</p> <p>Solvente di Pulizia Usare GTA822 per la pulizia degli attrezzi.</p> <p>Altro Per ottenere le prestazioni massime, la temperatura deve superare 10°C.</p>
Punti Importanti	Non impiegare sotto i 5°C. Non applicare sopra pitture convenzionali (monocomponenti). Non applicare quando vi è rischio di formazione di condensa sulla superficie. La temperatura ambiente dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/41°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C e massimo 35°C. La temperatura del supporto deve essere minimo 5°C/41°F e massimo 35°C/95°F.
Compatibilità/Substrati	Interprotect può essere utilizzato su tutte le superfici preparate adeguatamente e sui primer epossidici. Adatto a flap e gruppi poppieri in acciaio inox. Da non utilizzare sopra prodotti monocomponenti. Non adatto per uso su eliche in bronzo o leghe speciali.
Numero di Mani	1-5 a pennello/ruolo in base al substrato ed all'uso.
Resa	(Teorica) - 9.1 m ² /lt a pennello (Pratica) - 8.1 m ² /lt a pennello
Spessore Film Asc. Raccomandato per mano	50 micron asciutti a pennello
Spessore Film Bag. Raccomandato per mano	111 micron bagnati a pennello
Metodi di applicazione	Pennello, Rullo

TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Immagazzinaggio	<p>INFORMAZIONI GENERALI: Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di Interprotect è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/41°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.</p> <p>TRASPORTO: Interprotect deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.</p>
Sicurezza	<p>GENERALE: Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico.</p> <p>SMALTIMENTO: Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento. I residui di Interprotect non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.</p>
NOTE IMPORTANTI	<p><i>L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e dalla nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.</i></p>